

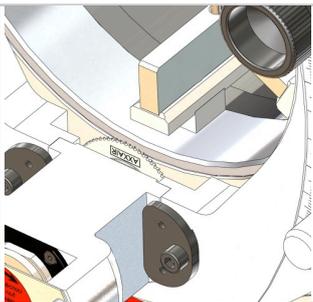


Ø16 - Ø170 mm

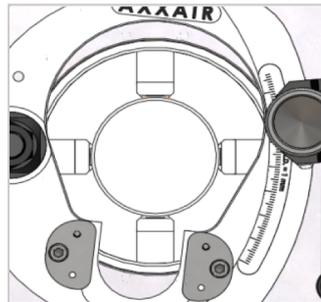
- Mors de base **inox** Ø 70 à Ø 170 mm
- Mors auxiliaires Inox inclus : Ø 16 à Ø 118 mm
- **Précision de coupe** : perpendicularité < 0.25 mm
- Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame pour reprise de coude

- **Evolutivité**: transformable en machine de chanfrein et soudage orbital

Poids: 44 kg facilité de manutention



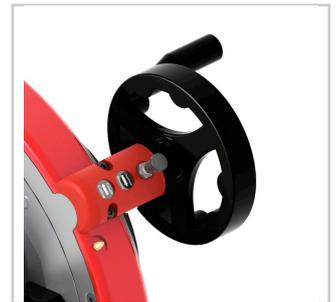
Dist. lame-mors optimisée
Limite les vibrations et la déformation des tubes.
Améliore la durée de vie des lames



Serrage concentrique 4 mors **inox en standard**, ne déforme pas les tubes



Motorisations : lente, rapide, pneumatique



Manivelle de rotation en **standard**: allonge la durée de vie des lames et optimise la qualité de coupe

References	Motorisations	Accessoires	Consommables
171FS29	Moteur 220V, mono : FS29 : Ep. Inox < 5 mm FS25 : Ep. Inox > 5 mm	CCPS21 : pieds support	LS6872 : 1 à 3 mm LS6844 : 2 à 7 mm LS8080 : 1 à 3 mm LS8054 : 2 à 7 mm LS8034 : 5 à 12 mm LS9038 : 5 à 15 mm LS63100 : 0.7 à 1,5 mm
171FS19	Moteur 110V, mono : FS19 : Ep. Inox < 5 mm FS15 : Ep. Inox > 5 mm	CCBSB-001 : banc avec mise à hauteur 1,5 m CCBSB-002 : banc supplémentaire 1,5 m	LC300 : Lame à chanfreiner 30° LC375 : Lame à chanfreiner 37,5° LCA9028A : Lame coupe CARBURE épaisseur 4 à 15 mm (acier carbone uniquement)
171FS25	MOPD: pneumatique 60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars	SAEP-00 : rotation électrique autoline CC121 - CC321 (110 V - 230V)	
171FS15			
171PD	Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leur outillage	CCSER1/CCSER2: servante simple/à billes	CCLUH: lubrifiant