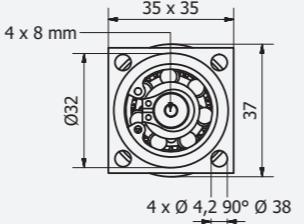
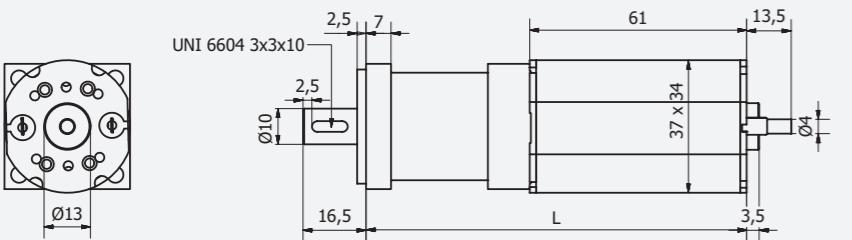


Motoriduttore • Gear motor ■ MR 615 30 Q



Tipos	Rapporto riduzione	L mm	*R.P.M. a vuoto min ⁻¹	*R.P.M. S1 min ⁻¹	Coppia S1 Nm	*R.P.M. S2 min ⁻¹	Coppia S2 Nm	Coppia Max Nm	I Max 24 Vdc
Type	Ratio	L mm	*R.P.M. no load min ⁻¹	*R.P.M. S1 min ⁻¹	S1 Torque Nm	*R.P.M. S2 min ⁻¹	S2 Torque Nm	Max Torque Nm	I Max 24 Vdc
MR 615 30Q 1/4	4	93	1150	980	0,12	860	0,21	0,68	5,4
MR 615 30Q 1/16	16	101	315	260	0,51	221	0,88	3,1	5,4
MR 615 30Q 1/64	64	110	79	65	1,45	58	2,35	8,6	5,4
MR 615 30Q 1/256	256	118	21	17,3	4,02	15	6,7	10	2,1
MR 615 30Q 1/1024	1024	127	5	4,5	12	4,5	12	12	1

Lunghezza "L" del motoriduttore in funzione della riduzione e del numero di giri in uscita con il motore standard 737 22 W resi, 5000 giri a vuoto, 12 o 24 Vdc. Corrente di spunto 5,4 A (10A x 12 Vdc)

Albero uscita supportato da due cuscinetti accoppiati schermati.

Il motore e il riduttore sono trattati galvanicamente per resistere alla corrosione.

Il motore è dotato di filtri antidisturbo in ottemperanza alla normativa CE.

*Le velocità di rotazione sono soggette a variazioni di ±10%.

Il funzionamento S1 è un funzionamento continuo con sovratesteratura di 70° C in aria libera (1 A).

Il funzionamento S2 è un funzionamento al 50% di 5' con sovratesteratura max di 80° C in aria libera (1,7 A).

La corrente di spunto è I max non deve essere mantenuta per più di max 2".

Forze massime che possono agire sull'albero di uscita: Assiale 200 N, Radiale 300 N sul punto estremo dell'albero di uscita.

È possibile applicare altri tipi di motori con tensioni e giri diversi ed un encoder.



Length "L" of the gearmotor as a function of reduction and output number of revolution with the standard motor 737 22 output W 5000 Rpm loadless, 12 or 24 Vdc. Starting current 5,4 A (10A x 12 Vdc)

Output shaft is supported by two coupled screened bearings.

The motor and the reduction gear are both plated for corrosion strength. The motor has an electrical suppressor system for the CE standard.

*The speed rotation can change of ± 10%.

The S1 load test was made using a (1 A) current in the air with an increase of temperature of 70° C.

The S2 test was made using a (1,7 A) current in the air with a 50% timing 5' with an increase of temperature of 80° C max. The starting current is I max and cannot be maintained for more than 2".

Max forces which may act on the output shaft: Axial 200 N, Radial 300 N on the extremity of output shaft.

Possibility to apply other motor types with different voltage and RPM and encoder.