

ThreeBond 1215

(RTV-Silikon-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1215 handelt es sich um eine einkomponentige, lösungsmittel- und säurefreie Flüssigdichtung auf RTV-Silicon-Basis (Room Temperature Vulcanizing) mit geringer Geruchsentwicklung. Sie bildet innerhalb kürzester Zeit eine gummiähnliche, hoch-elastische Dichtung, die der Oberflächenstruktur der Flanschflächen vollständig angepasst ist. Three Bond 1215 wurde speziell für leistungsstarke Anwendung als Flüssigdichtungsmittel für Flanschflächen entwickelt, die eine große chemische Beständigkeit erfordern, wie Ölwanne, Getriebegehäuse, Wasserpumpen usw.

1. Merkmale

- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Motoröl, Getriebeöl und Kühlfüssigkeit
- Ausgezeichnete mechanische und thermische Beständigkeit
- Exzellente Haftung selbst auf leicht verunreinigten Flächen
- Schnelle Oberflächentrocknung und Tiefenaushärtung
- Sofortige Dichtigkeit für Druck- und Heißtest
- Wärme und Medienkontakt beschleunigen die Aushärtung
- Keine Schrumpfung und kein Entstehen ätzender Gase
- Ausgezeichnet zu dosieren und aufzutragen
- Normale Demontage gewährleistet

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Reaktionstyp	Oxim	
Farbe	Grau	
SOD-Viskosität bei 25°C (BH-Viskosität bei 25°C)	20 (70)	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,55	g/cm ³
Oberflächentrocknung	60	min
Shore-Härte	45 A	
Dehnung	320	%
Zugfestigkeit	1,5	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	0,8	MPa
Fe/Fe	0,9	MPa
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 200 (250)	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C	12*	Monate

*25 kg Eimer: 6 Monate

3. Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Druckfestigkeit		
bei 25°C	> 10	MPa
bei 80°C	> 10	MPa
bei 150°C	> 10	MPa
30 Zyklen (- 40°C x 2 h 100°C x 2 h)	> 10	MPa
Chemische Beständigkeit		
Motoröl (100°C x 24 h)	+ 2,1	Gew.-%
Getriebeöl (100°C x 24 h)	+ 4,6	Gew.-%
Benzin (50°C x 24 h)	- 4,7	Gew.-%
Wasser (95°C x 24 h)	- 0,4	Gew.-%
LLC-Kühlflüssigkeit (95°C x 24 h)	- 0,3	Gew.-%
10 % Schwefelsäure (25°C x 24 h)	- 4,1	Gew.-%
10 % Natronlauge (25°C x 24 h)	- 4,2	Gew.-%

4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silicons variiert in Abhängigkeit von der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rauhtiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender

Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile innerhalb von 15 Minuten montieren.

- Falls die Flüssigdichtung mithilfe unseres OLGS (On Line Gasket System) aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

250 g Tuben, 310 ml Kartuschen und 25 kg Eimer

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.