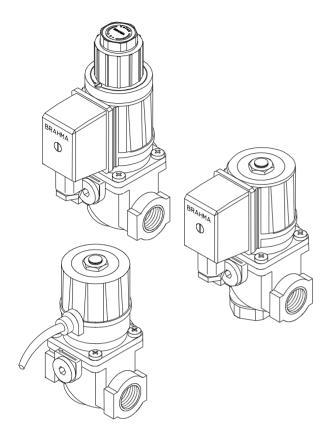


#### **SERIE EG12\*...**

# ELETTROVALVOLE PER GAS CON ATTACCHI DA 1/2" E PRESSIONE DI ESERCIZIO FINO A 500 mbar



#### **DESCRIZIONE**

Le elettrovalvole di questa serie sono elettrovalvole del tipo normalmente chiuso, idonee per impieghi civili e industriali, alimentate con tensione alternata o continua e dotate di un filtro all'ingresso che impedisce il passaggio a corpi estranei di dimensioni maggiori di 1 mm. Le elettrovalvole che presentano le lettere "S" o "L" dopo la sigla identificativa del tipo hanno la bobina alimentata in corrente continua, il che ha permesso di adottare opportuni accorgimenti per rendere le manovre il più possibile silenziose. Esiste la possibilità di avere l'elettrovalvola ad apertura rapida o lenta (ottenuta tramite apposito ammortizzatore oleodinamico), con la regolazione di portata, con la regolazione della portata iniziale ad apertura rapida e con prese di pressione a monte (tutte) o a valle (escluse quelle con regolazione della portata).

Le elettrovalvole di questa serie, conformi alla EN161, hanno la certificazione CE di tipo (CE Reg. N° 63AQ0626) in conformità con le direttive europee 90/396 e 93/68.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Classe: A - Gruppo: 2

- Alimentazione (1): 230Vac/50-60Hz

110Vac/50-60Hz

- Temperatura di esercizio:-10°C / +60 °C

Tempo di chiusura: ≤1s (per tutte le versioni)
 Tempo di apertura: ≤1s (solo per le versioni ad apertura rapida)

Posizione di montaggio: verticale e orizzontale
Corpo: in alluminio pressofuso

- Pressacavi: PG9

 Sono disponibili versioni con diverse tensioni di alimentazione

#### INSTALLAZIONE

- Rispettare le normative nazionali ed europee applicabili (es. EN60335-1) relative alla sicurezza elettrica.
- Assemblare la valvola all'impianto in modo tale che la freccia ricavata sul corpo abbia la stessa direzione del flusso di combustibile.
- Durante l'assemblaggio della valvola alle tubazioni dell'impianto evitare di agire mediante torsione sulla guaina ma adoperare sempre una chiave esagonale da applicare al corpo.
- Verificare che all'interno del corpo della valvola non siano presenti corpi estranei.

Assicurare sempre una pressione massima di ingresso del combustibile non superiore al valore indicato sull'etichetta

#### ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLA EG12\*L...

#### Regolazione della portata per EG12\*L...

Per la regolazione della portata del gas occorre rimuovere una delle due viti (quella priva di vernice bloccante e contrassegnata con 4 in Fig.1) che fissano il gruppo ritardatore e ruotare tutto il gruppo del ritardatore in senso orario per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

#### Regolazione del tempo di apertura

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, occorre agire sulla vite di regolazione indicata con 1 in Fig.1; ruotandola in senso orario si provoca un allungamento del tempo di apertura, in senso antiorario si determina invece un accorciamento del tempo di apertura.

#### Regolazione della portata iniziale ad apertura rapida

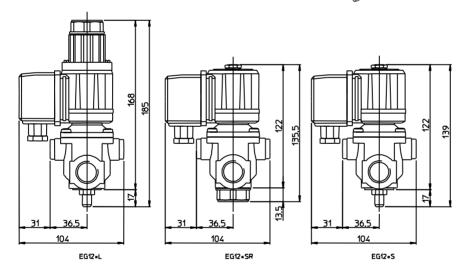
Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, ruotando in senso orario il dado indicato con 2 in Fig.1, si ottiene una diminuzione della portata, in senso antiorario si ottiene invece un aumento della stessa.

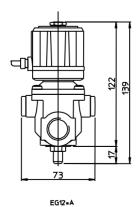
## ISTRUZIONI PE LA REGOLAZIONE DELLE EG12\*SR... E EG12\*AR...

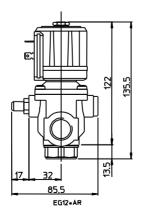
#### Regolazione della portata per EG12\*R

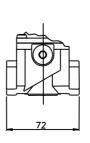
Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, ruotare in senso orario il dado indicato con 1 in Fig.2 per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

#### **DIMENSIONI DI INGOMBRO**









CORPO VALVOLA QUOTA DI INTERASSE INGRESSO/USCITA

Fig.1

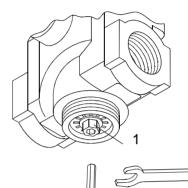
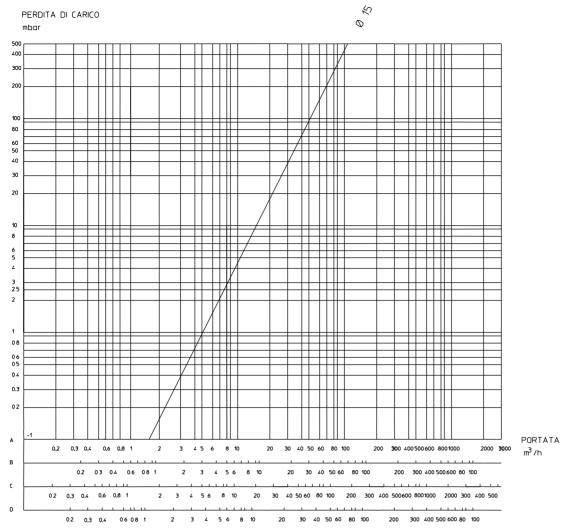


Fig.2

2702\_r00

### **DIAGRAMMA**



- A : Portata standard m<sup>3</sup>/h di METANO dr 0.554
- B . Portata standard m³/h di GPL dr 1,54
- C : Portata standard  $m^3/h$  di GAS DI CITTA' dr 0.411
- D : Portata standard m³/h d' ARIA dr 1

Modello	Pressione di esercizio	Diametro del foro di	Attacchi	Peso (g)	Bobina	Consumo (VA)	Consumo (VA)	Portata (m³/h metano con
	(mbar)	passaggio (mm)				230Vac	110Vac	Δ P2.5mbar)
			0.1/5"		5501100			
EG12*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	734	BE6*A3C	20	18	7,5
EG12*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	764	BE6*AFP	20	18	7,5
EG12*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	766	BE6*AFD	20	18	7,5
EG12*AR	0 ÷ 500	15	G1/2"	752	BE6*A3C	20	18	7,5
EG12*AR	0 ÷ 500	15	G1/2"	782	BE6*AFP	20	18	7,5
EG12*AR	0 ÷ 500	15	G1/2"	784	BE6*AFD	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	780	BE6*C3C	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	810	BE6*CFP	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	812	BE6*CFD	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	832	BE6*G	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	800	BE6*C3C	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	830	BE6*CFP	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	832	BE6*CFD	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	851	BE6*G	20	18	7,5
EG12*L	0 ÷ 250	15	G1/2"	935	BE6*G	20	18	7,5

2702\_r00 3/4

#### SIGLA IDENTIFICATRICE

## EG12 \* S R P \* G FD 8 230/50-60

Tipo ———alimentazione

#### Tipo di apertura (rapida/lenta)

Sigla	Descrizione
Α	Rapida.
S	Rapida, silenziosa.
L	Lenta, silenziosa (questa versione è
	comprensiva di regolazione di portata).

#### Regolazione di portata

Valvola comprensiva di equipaggio per la regolazione della portata.

#### Presa di pressione

Valvola comprensiva di presa di pressione con attacchi G 1/4".

#### Tipo di avvolgimento

Tipo	Descrizione
Α	Alimentazione in corrente alternata.
С	Alimentazione in corrente continua.
G	Alimentazione in corrente alternata ma l'elettrovalvola lavora in corrente
	continua grazie ad un ponte raddrizzatore incorporato.

Tensione di

Sigla	Descrizione
110/50-60	110Vac/50-60Hz
230/50-60	230Vac/50-60Hz

#### Posizione presa di pressione

Sigla	Posizione presa di pressione
7	A monte sinistra.
8	A monte destra.
5	A valle.

#### Tipo di connessione

Tipo	Descrizione
2C	Connessione con cavo a due conduttori-IP65.
3C	Connessione con cavo a tre conduttori-IP65.
FP	Connessione con fast-on piatti.
FD	Connessione con fast-on per presa DIN43650-IP65 (GFD IP40).
МО	Connessione con morsettiera-IP40.

BRAHMA SpA
Via del Pontiere,31
37045 Legnago (Vr)
Tel. +39 0442 635211 – Telefax +39 0442 25683 - 635256
http:// www.brahma.it
E – mail: brahma @ brahma.it

10/06/02 con riserva di modifiche tecniche