

GKS 103

Universal-Kontaktstift mit hoher Stabilität

Raster:

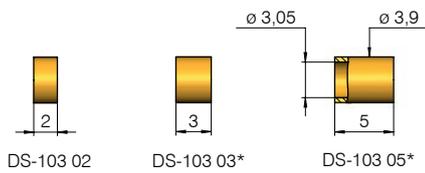
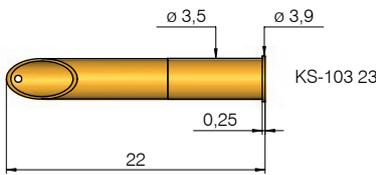
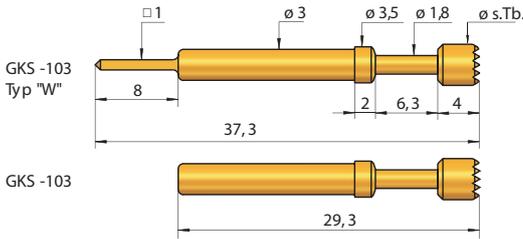
≥ 4,00 mm

≥ 160 Mil

Einbauhöhe mit KS: 12,5 mm

Empfohlener Hub: 4,8 mm

Einbau- und Funktionsmaße

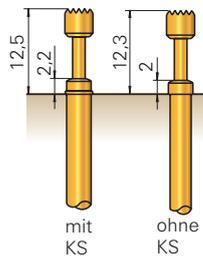


* Einsatz der Kontaktstifte mit Distanzhülsen DS-103 03 und DS-103 05 nur mit Kontaktsteckhülse KS-103 23-2 möglich (Hülse mit verstärkter Sicke im oberen Bereich).

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Einbauhöhe ohne KS
02	12,3 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,8 mm
 Maximaler Hub: 6,0 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 0,8 N; 3,0 N, 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder Messing, vergoldet
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet o. Edelstahl** (C)
 Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 4,50 mm (180 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
 R_i typisch: < 30 mΩ (** < 100 mΩ)

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ∅ 3,48 - 3,49 mm
 ohne Kontaktsteckhülse: ∅ 3,00 mm

Hinweis:

Einschraubbare Version siehe Seite 129.

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
 ** mit Sonderzeichen "C": -100° bis +200° C (1,5 N; 3,0 N; 5,0 N)

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 1 = Messing 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ "W", "C", "WC"
Kontaktstift:	G K S	1 0 3	2 0 1	1 8 0	A	1 5	0 2
Kontaktsteckhülsen:	K S - 1 0 3 2 3	K S - 1 0 3 2 3 - 2	K S - 1 0 3 3 0				
Distanzhülsen:	D S - 1 0 3 0 2	D S - 1 0 3 0 3	D S - 1 0 3 0 5				

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Veredlung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
2 01		A		
1 02		A	4,00	A
2 02		A		
1 03		A	4,00	A
2 04		A	4,00	A
1 05		A	4,00	A
2 06		A	4,00 6,50 9,00	A A A