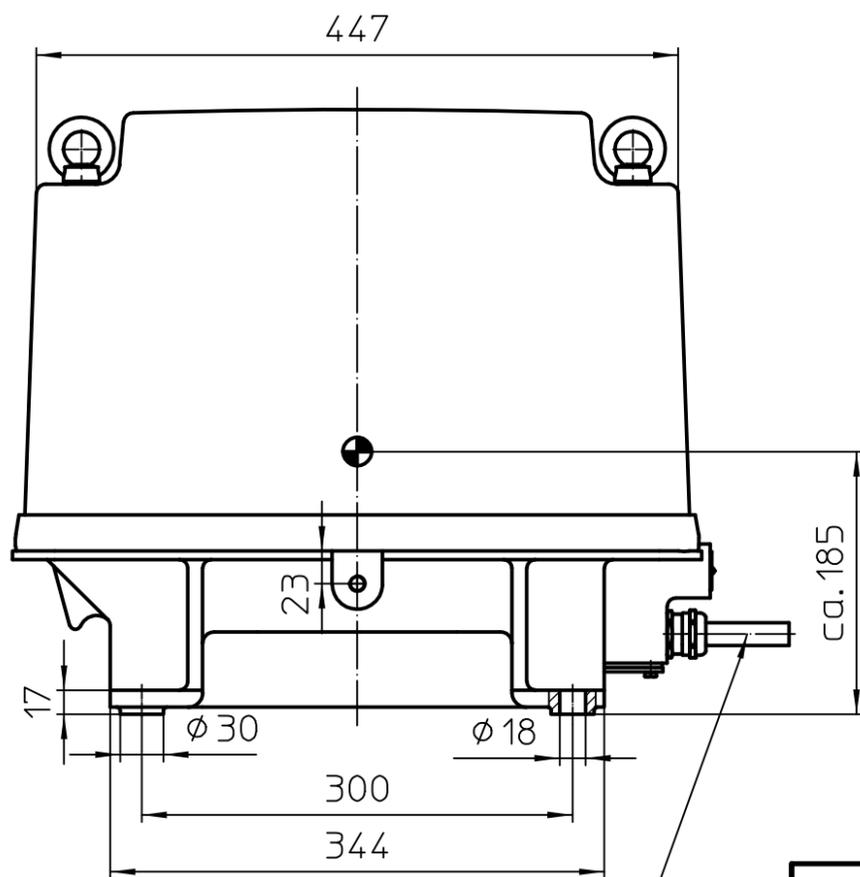
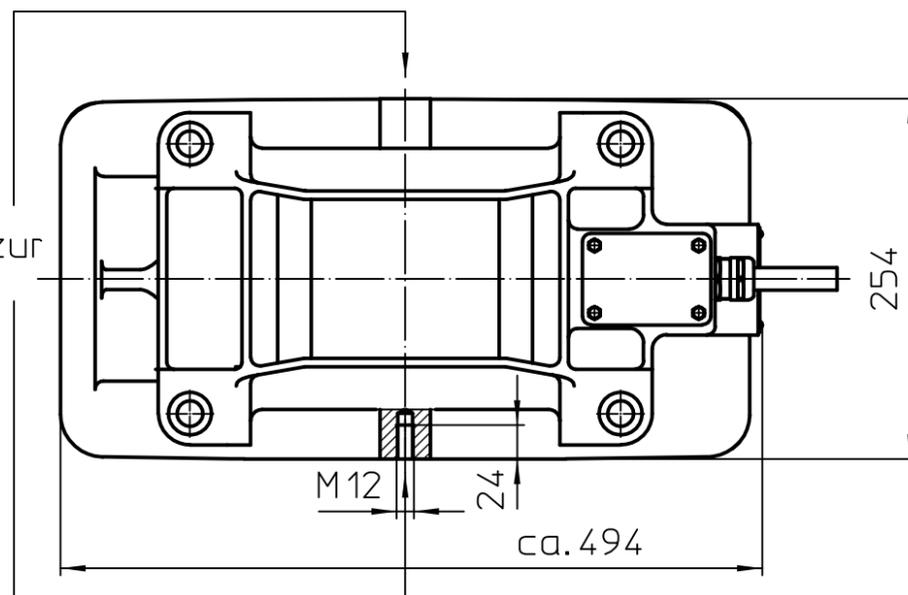
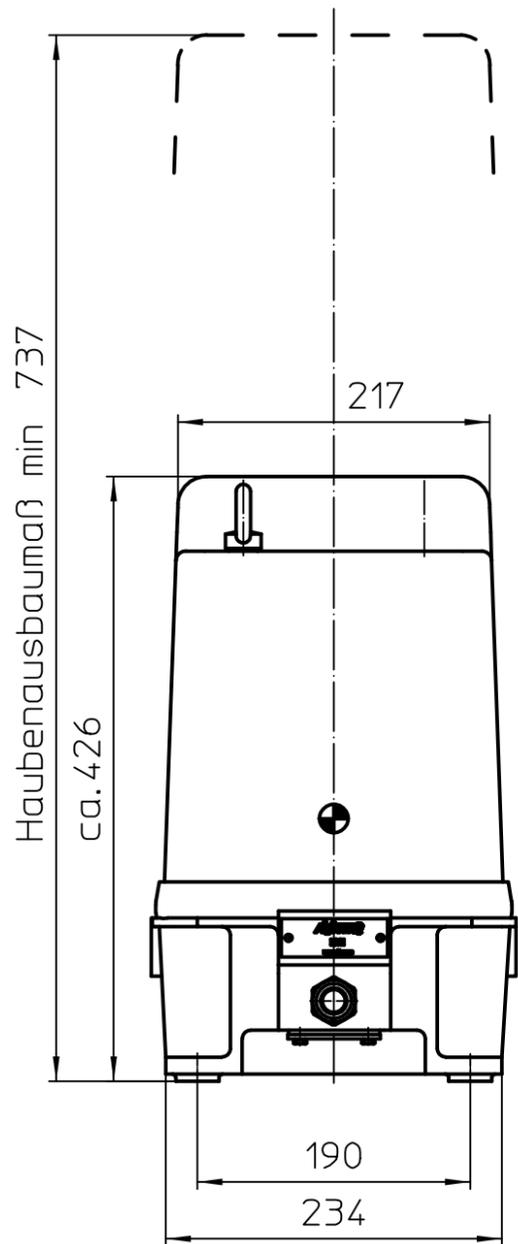


250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



H07RN-F3G 1,5x3200

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C
Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 70 kg

Gn,max 250 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-776

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-394

④ Gewicht des Magnetvibrators: ca. 99 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
Datum				Name	
Bearb. 09.02.2018				Holl	
Geprüft 23.05.2018				Kippels	
Norm					
A3					
Benennung:					
MAGNETVIBRATOR					
MVE 50-4					
Zeichnung Nr.:				Version:	
04_623_DE				4	
Zust. Änderung				Datum	
Name				Ursprung:	
Ersatz für:				Ersatz durch:	

