

Elastoflex EM 8/2 00+A32 light green AS



Artikelcode 513041

Allgemeine Informationen

Produktgruppe	Kunststoffbänder
Marktsegment	Papier, Pappe, Transport & Logistik, Verpackung
Bandeigenschaften	Ableitfähig, Thermoplastisch, Abriebfest
Bandunterstützung	Gleitisch, Rollen, Flach

Bandaufbau

Gewebe	Polyester	stabil	2-lagig
Tragseite	Elastoflex RP	P8 Längsrillenstruktur klein	hellgrün
Laufseite	TPU HC	Imprägnierung	schwarz

Eigenschaften

Lebensmittelgeeignet (FG)	nein
Ableitfähig (AS)	ja
Hohe Leitfähigkeit (HC)	nein
Schwer entflammbar (FR)	nein
ATEX Zulassung	nein

Technische Banddaten

Härte Tragseite	nach DIN 53505	55A	shore
Kraft bei 1% Dehnung	nach ISO 21181	8,0	N/mm 44,80 lbs./in.
Banddicke	interne AB methode KV.002	2,70	mm 0,106 in.
Gewicht	interne AB methode KV.004	3,00	kg/m ² 0,614 lbs./ft. ²
Dicke obere Deckplatte		1,40	mm 0,055 in.
Temperaturbereich		-15 bis 80	°C 5 bis 176 °F
Temperaturbereich kurzzeitig		-15 bis 100	°C 5 bis 212 °F
Mindesttrommeldurchmesser Umlenktrommel		60,0	mm 2,362 in.
Mindesttrommeldurchmesser Einschnürtrommel		100,0	mm 3,937 in.
Standardbreite		1500	mm 59,06 in.
Maximale Breite		2000	mm 78,74 in.

Endlosverbinden

Eine Heißverschweißung sollte stets als Verbindungsmethode bevorzugt werden. Eine Kaltverklebung ist nur dann zu empfehlen wenn die Verbindung normal temperaturbelastet und nicht zu großer Feuchtigkeit ausgesetzt ist. Die notwendigen Arbeitsschritte können den entsprechenden Dokumentationen entnommen werden. Schweißvorschriften entnehmen Sie bitte den separaten Informationen.

Zusätzliche Informationen

Die Angaben der Daten basieren auf einer Umgebungstemperatur von 20°C (68°F). Die Bandspannung sollte minimal gehalten werden zur Schonung von Band und Förderanlage. Angegeben wird die Bandtemperatur. Die zulässige Produkttemperatur kann abweichen.

Die Mindesttrommeldurchmesser gelten für ein verschweißtes Band mit der angegebenen Bandspannung. Abhängig von der Art der Endlosverbindung und den Betriebsumständen (z.B. Temperatur) sind andere Trommeldurchmesser möglich oder erforderlich. Für mechanische Verbinder sind größere Durchmesser als bei einer normalen Verschweißung vorzusehen (ca. 50%).

Fragen Sie unseren Berater über mögliche Strukturen und Sonderausführungen.