

## Flexam EM 8/2 00+P25 dark green



Artikelcode 514795

### Allgemeine Informationen

Produktgruppe	Kunststoffbänder
Marktsegment	Keramik & Marmor, Transport & Logistik
Bandeigenschaften	
Bandunterstützung	Gleitisch, Rollen, Flach

### Bandaufbau

Gewebe	Polyester	stabil	2-lagig
Tragseite	Flexam PVC	P25 Rampenstruktur	dunkelgrün
Laufseite	Flexam PVC	Imprägnierung	transparent

### Eigenschaften

Lebensmittelgeeignet (FG)	nein
Ableitfähig (AS)	nein
Hohe Leitfähigkeit (HC)	nein
Schwer entflammbar (FR)	nein
ATEX Zulassung	nein

### Technische Banddaten

Härte Tragseite	nach DIN 53505	40A	shore
Kraft bei 1% Dehnung	nach ISO 21181	8,0	N/mm      44,80 lbs./in.
Banddicke	interne AB methode KV.002	7,60	mm      0,299 in.
Gewicht	interne AB methode KV.004	4,70	kg/m <sup>2</sup> 0,963 lbs./ft. <sup>2</sup>
Dicke obere Deckplatte		6,60	mm      0,260 in.
Temperaturbereich		-15 bis 80	°C      5 bis 176 °F
Temperaturbereich kurzzeitig		-15 bis 100	°C      5 bis 212 °F
Mindesttrommeldurchmesser Umlenktrommel		100,0	mm      3,937 in.
Mindesttrommeldurchmesser Einschnürtrommel		200,0	mm      7,874 in.
Standardbreite		2000	mm      78,74 in.
Maximale Breite		3000	mm      118,11 in.

### Endlosverbinden

Eine Heißverschweißung sollte stets als Verbindungsmethode bevorzugt werden. Eine Kaltverklebung ist nur dann zu empfehlen wenn die Verbindung normal temperaturbelastet und nicht zu großer Feuchtigkeit ausgesetzt ist. Die notwendigen Arbeitsschritte können den entsprechenden Dokumentationen entnommen werden. Schweißvorschriften entnehmen Sie bitte den separaten Informationen.

### Zusätzliche Informationen

Die Angaben der Daten basieren auf einer Umgebungstemperatur von 20°C (68°F). Die Bandspannung sollte minimal gehalten werden zur Schonung von Band und Förderanlage. Angegeben wird die Bandtemperatur. Die zulässige Produkttemperatur kann abweichen.

Die Mindesttrommeldurchmesser gelten für ein verschweißtes Band mit der angegebenen Bandspannung. Abhängig von der Art der Endlosverbindung und den Betriebsumständen (z.B. Temperatur) sind andere Trommeldurchmesser möglich oder erforderlich. Für mechanische Verbinder sind größere Durchmesser als bei einer normalen Verschweißung vorzusehen (ca. 50%).

Fragen Sie unseren Berater über mögliche Strukturen und Sonderausführungen.